

《施工説明書》

■ミニウェーブ・シェブロン 矢印型

(施工前の留意点)

1. 被着体は必ず乾燥している状態、埃、油分のない状態で施工してください。
また、表面の凹凸、古い塗装面等により、接着に支障の出る可能性がある場合はケレン等により表面の下処理をおこなってください。
2. あらかじめ、[製品組立図](#)を参考に組み立てて、形状を確認してから施工してください。
3. 外気温度が5℃以下の場合は、接着しづらくなりますので施工は避けてください。

(施工手順) ① 施工準備

設置位置を決定し、マーキングして下さい



※設置位置中心線／設置開始位置線

製品組立位置を確認下さい



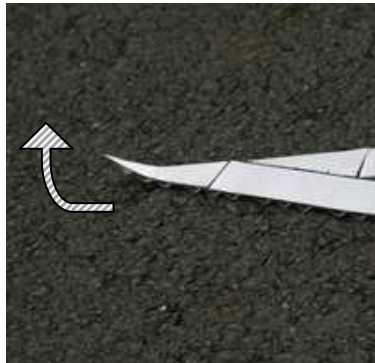
※製品表面の番号シールと
[製品組立図](#)の番号を確認して下さい

製品裏面離型紙(白色)を剥がします



② 接着材塗布

先端部を設置面側へ、そらせます



※設置面とのなじみを良くします

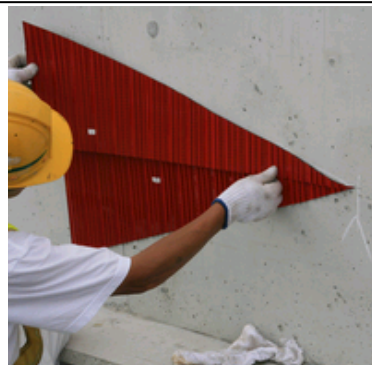
製品裏面アルミシート(銀色)に、セメダインPM165を塗布します



※セメダインをカートリッジから押し出す太さは、タバコの太さ位を目安にして下さい
特に先端部分へは、[ポツテリと十分に塗布して下さい](#)

③ 設置

設置面のマーキングにあわせ貼り付けます



※設置位置を必ず事前に確認して下さい
[張り直し\(2度貼り\)は極度に接着力が低下します](#)ので、おやめ下さい

製品フラット部分を強くこすり圧着させます



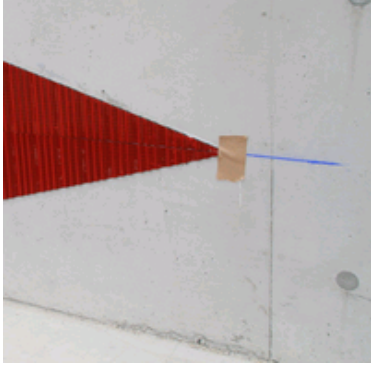
※波部分は、
山を潰さない様にして下さい

はみ出した接着剤を拭取ります

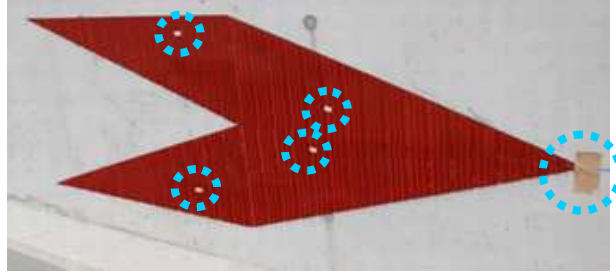


※接着材が表面に残っていると
その部分は反射しません

先端部分が浮いてしまう場合は、接着材硬化までマスキングテープ等で、先端部を固定してください



※接着材硬化後、**マスキングテープ** 及び **番号シール**を取り除いて下さい
残っていると、その部分は反射しません



設置面に、溝／切込みある場合は、溝／切込みを避け、貼付け開始位置をずらしてください



どうしても、設置面の溝／切込みを避けられない場合は、製品フラット部分をハサミでカットし、溝／切込みを避けて下さい



(製品カット方法)



- 1、製品カットには、ハサミを使用して下さい
- 2、製品フラット部分の中央をカットして下さい
波部分／フラット部の隅 をカットすると剥離の原因になります



※フラット部中央でカット